

技术数据表




ALTECH PA66 FC 2030/107 GF30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	白色
特殊功能	热老化稳定性,注塑等级,易脱模
应用领域	食品
典型应用	多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	255 / *	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	266 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1420 / -	kg/m ³	ISO 1183